

## REKUPERATORY POWIETRZA

ZAWSZE  
ŚWIEŻE POWIETRZE  
W KOMFORTOWEJ  
TEMPERATURZE

# ZALETY REKUPERATORÓW ENSY



czyste, zdrowe  
i zawsze świeże powietrze



zaskakująco niskie  
zużycie energii



wysoki odzysk ciepła  
i optymalna wilgotność powietrza



bardzo ciche, w zależności  
od ustawień - już od 5 dB



eliminacja drobnoustrojów



możliwość rozbudowy  
o okap kuchenny



wydajne działanie nawet  
w najniższych temperaturach  
bez potrzeby dogrzania



przyjazne dla alergików,  
z wyjątkowo skuteczną  
filtracją pyłków



system szyn montażowych  
- łatwy serwis i konserwacja



sprawdzone w surowych  
norweskich warunkach!



Mniej zużytej energii  
to czystsza i zdrowsza planeta!

# ODDYCHAJ ZDRÓW!

Wentylacja budynku to podstawa. Gdy jest wydajna, odpowiednio rozplanowana i przygotowana, zapewnia wygodę oraz zdrowe i przyjemne samopoczucie. Przyjrzyjmy się, jak to wygląda w praktyce.

Tradycyjne systemy wentylacyjne oparte na grawitacji działają zwykle jak otwarte okno: nawiewają do naszych pomieszczeń świeże (co nie znaczy czyste!) powietrze z zewnątrz - zimą zimne, a latem nagrzane. Problem w tym, iż działa to także na odwrót, a wraz z wydalaniem, zużytym powietrzem ulatuje też spora część wygenerowanej energii grzewczej. Po prostu - „wyrzucamy” ją przez okno! Straty ciepła w procesie wentylacji w zaizolowanym budynku przekraczać mogą nawet połowę ogólnego bilansu. Czy można temu zapobiec?

Rekuperacja to mechaniczna wymiana powietrza z odzyskiem ciepła, a więc nie tylko świeże i zdrowe powietrze, ale też realna i spora oszczędność!

Jej działanie polega na ogrzaniu powietrza z zewnątrz nagrzany powietrzem z wewnątrz, podczas procesu mechanicznej cyrkulacji. Oznacza to, iż różnica temperatur (zewnątrz/wewnątrz) będzie znacznie niższa, ograniczając tym samym wykorzystaną energię grzewczą.

Dodatkowo rekuperatory marki ENSY do wydajnego i skutecznego działania nie wymagają pracy nagrzewnicy, dzięki czemu zużywają znacznie mniej prądu. Z nagrzewnicy skorzystać można opcjonalnie, wspomagając w ten sposób ogrzanie ekstremalnie zimnego powietrza. Ciekawostką jest również specjalny program letni, umożliwiający odwrócenie całego procesu, a więc ograniczenie napływu powietrza ciepłego, co w połączeniu z odrębnym systemem klimatyzacji, pozwoli uzyskać optymalną i komfortową temperaturę pomieszczeń. Niewątpliwym atutem jest też możliwość automatyzacji działania w oparciu o porę dnia oraz nocy, zwłaszcza w okresie gdy dobową różnica temperatur staje się istotna - np. znacznie zimniejsze wieczory pod koniec lata pomimo wciąż wysokich wartości za dnia. Jak widać, korzyści nie są sezonowe i możemy się nimi cieszyć przez cały rok.

Urządzeniami sterować można wygodnie zarówno poprzez dedykowany panel ścienny lub aplikację w naszym telefonie. System za pomocą czujników automatycznie dostosuje pracę urządzenia do poziomu wilgotności - na przykład, kiedy rozwiesimy świeże pranie, oraz stężenia dwutlenku węgla, co jest szczególnie istotne dla naszego bezpieczeństwa oraz dobrego samopoczucia.

## Skuteczna rekuperacja:

- realne oszczędności przez cały rok
- komfort oddychania świeżym, czystym i zdrowym powietrzem
- ciągła, rotacyjna eliminacja oparów, zapachów i drobnoustrojów
- obrotowa technologia zapobiegająca zamrażaniu urządzenia, wysuszaniu powietrza i odkładaniu się skropliny
- kontrola stopnia wilgotności powietrza
- cicha, nieinwazyjna praca



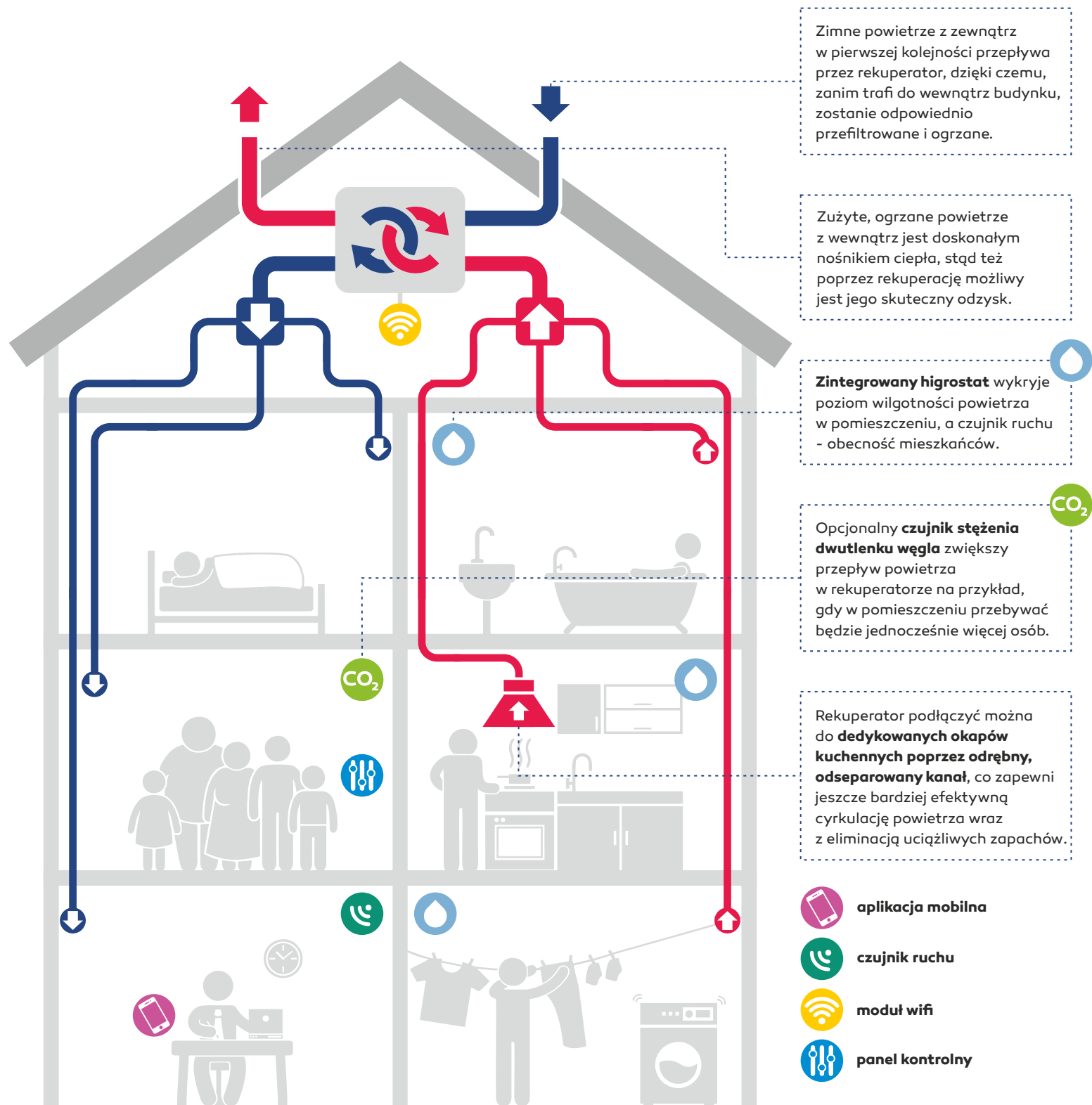
Rekuperatory powietrza połączymy też z dedykowanymi okapami kuchennymi poprzez odrębny, odseparowany kanał, co zapewni usuwanie oparów i zapachów zanim rozprzestrzenią się w całym pomieszczeniu, zapobiegając jednocześnie napływaniu zimnego powietrza z zewnątrz. Dodatkowo w ofercie Ensy znajdziemy też specjalny rekuperator już z zaimplementowaną funkcjonalnością okapu, co pozwoli na jeszcze spójniejsze i efektywniejsze działanie.

Rekuperatory ENSY wyposażone zostały w wyjątkowo dokładne przeciwpyłkowe filtry powietrza klasy F7, zapewniające skuteczną filtrację cząstek do 0,4 µm. Oznacza to pełną gotowość do pracy w warunkach tak problematycznego i wszechobecnego dzisiaj, wysokiego zanieczyszczenia powietrza w naszym codziennym otoczeniu, jak również ulgę dla alergików!

Sposób montażu zależy od modelu i z reguły, poza rekuperatorem z okapem, możemy je umieścić na ścianie lub na suficie. Ewentualny serwis jest nadzwyczaj prosty, bowiem większość elementów zainstalowana została na specjalnych szynach, a do ich wymiany nie potrzeba narzędzi.

Rekuperatory powietrza to niezbędne wyposażenie nowoczesnych domów i mieszkań, ale także biur i obiektów publicznych, zrównoważonych, energooszczędnych i użytkowanych z poszanowaniem środowiska naturalnego. Z pewnością warto o nich pomyśleć. ■

# JAK DZIAŁA REKUPERATOR POWIETRZA?





# REKUPERATORY ŚCIENNE

AHU 200 • AHU 350  
AHU 400 • AHU 700



# AHU 200

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa H / prawa V  
 Wydajność maksymalna: 240 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 2-32 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: opcjonalnie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

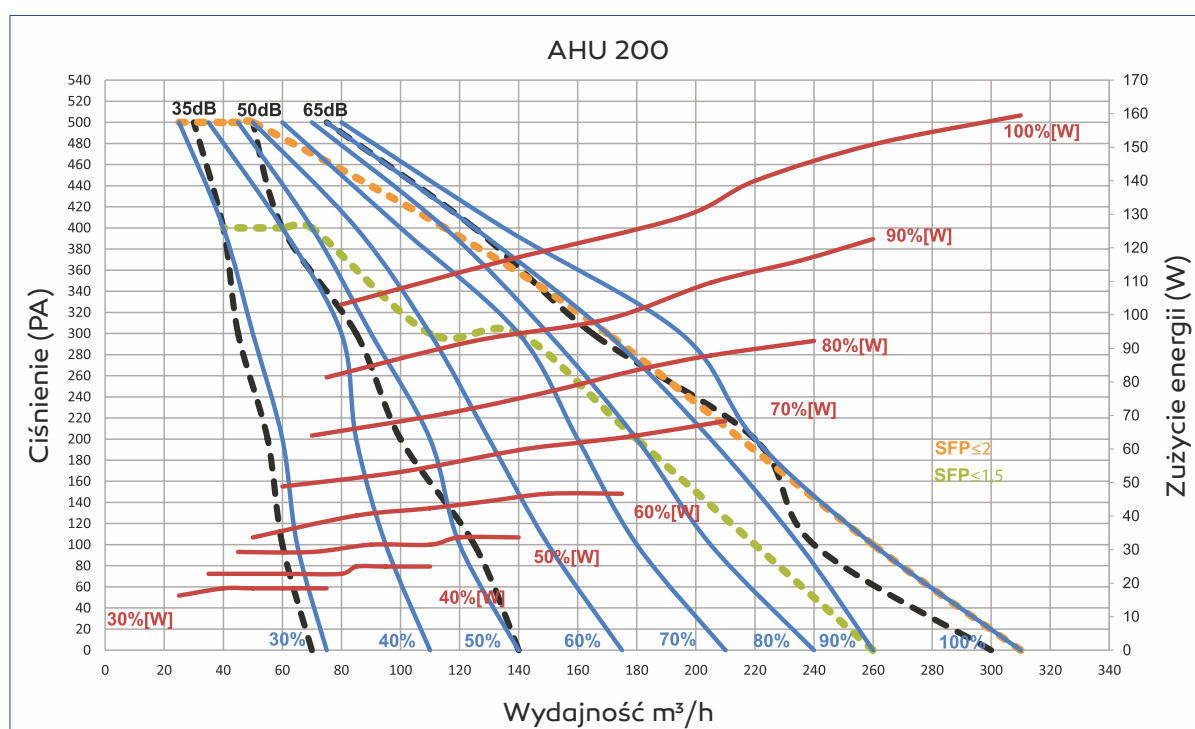
## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

## WYMIARY:

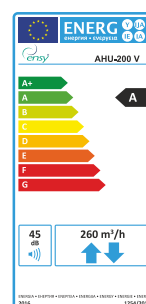
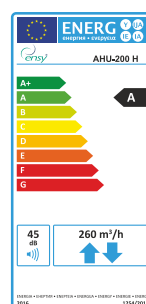
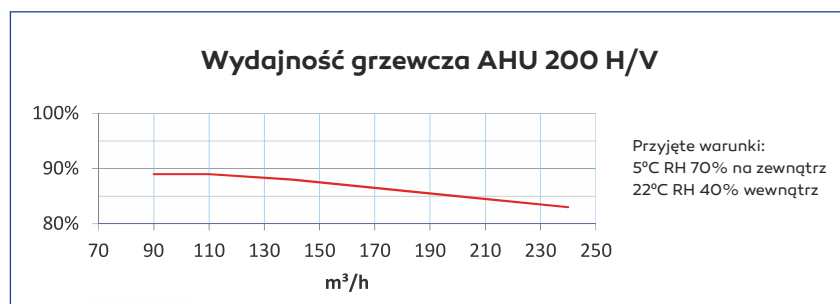
- wysokość: 699 mm
- szerokość: 598 mm
- głębokość: 348 mm

Waga: 47 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów



# AHU 350

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BH / prawa BV  
 Wydajność maksymalna: 380 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 20-32 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

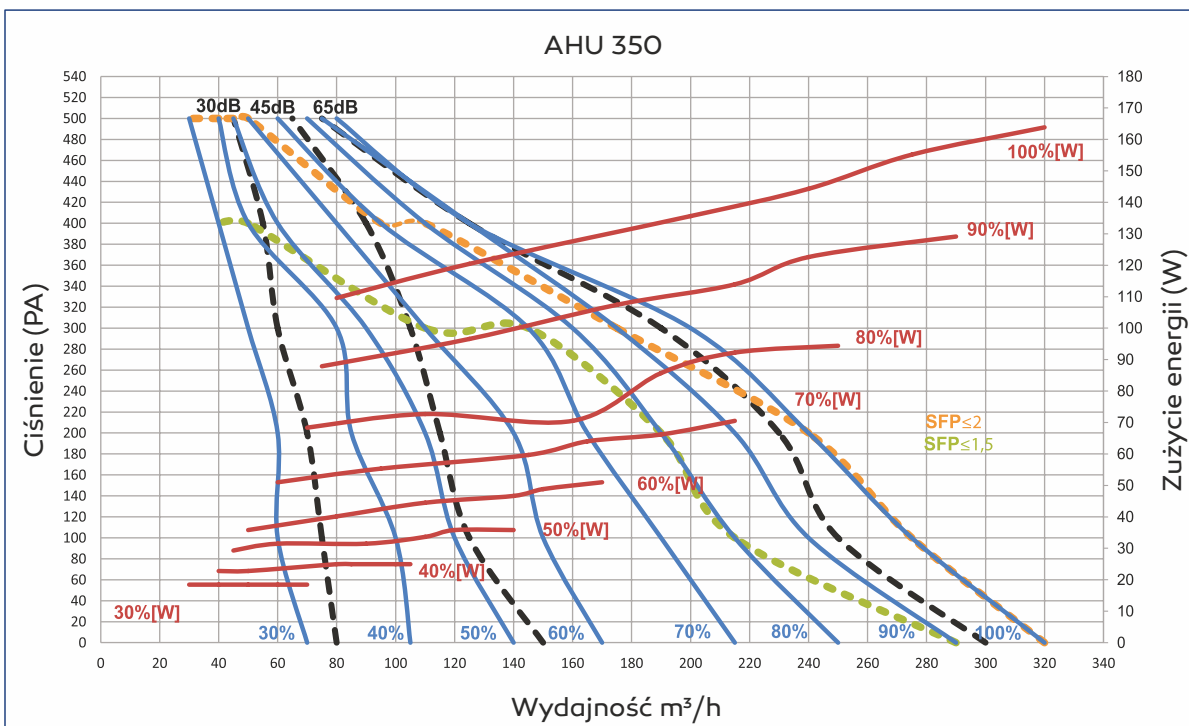
## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

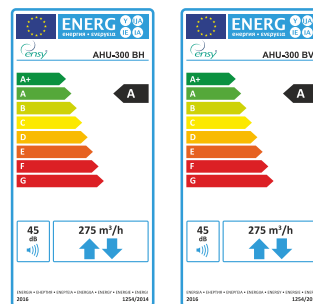
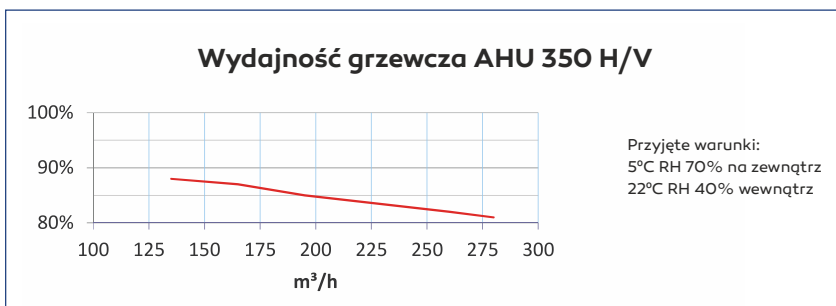
## WYMIARY:

- wysokość: 715 mm
- szerokość: 755 mm
- głębokość: 452 mm

Waga: 61,5 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów



# AHU 400

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BH / prawa BV  
 Wydajność maksymalna: 480 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 13-24 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

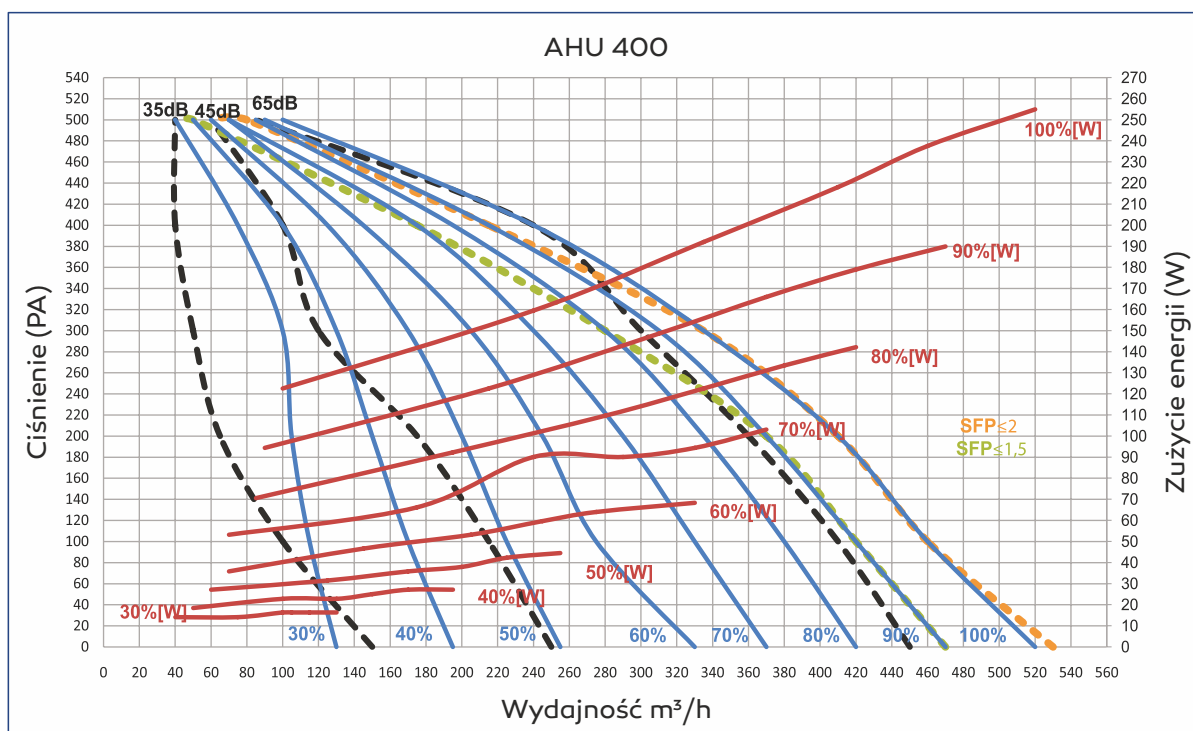
## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

## WYMIARY:

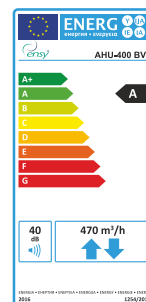
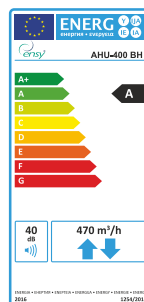
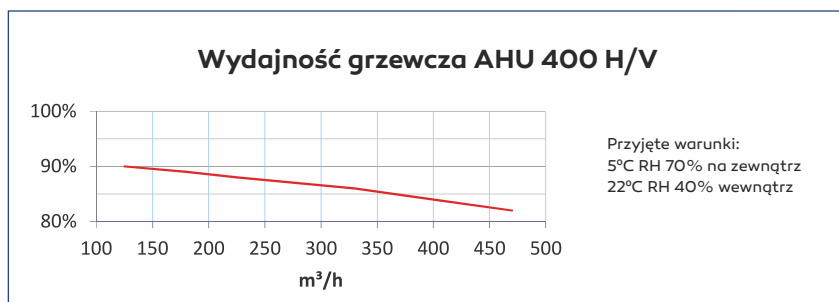
- wysokość: 715 mm
- szerokość: 825 mm
- głębokość: 452 mm

Waga: 64,5 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów





# AHU 700

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BH / prawa BV  
 Wydajność maksymalna: 820 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 45 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 16-27 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpylekowy F7

## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

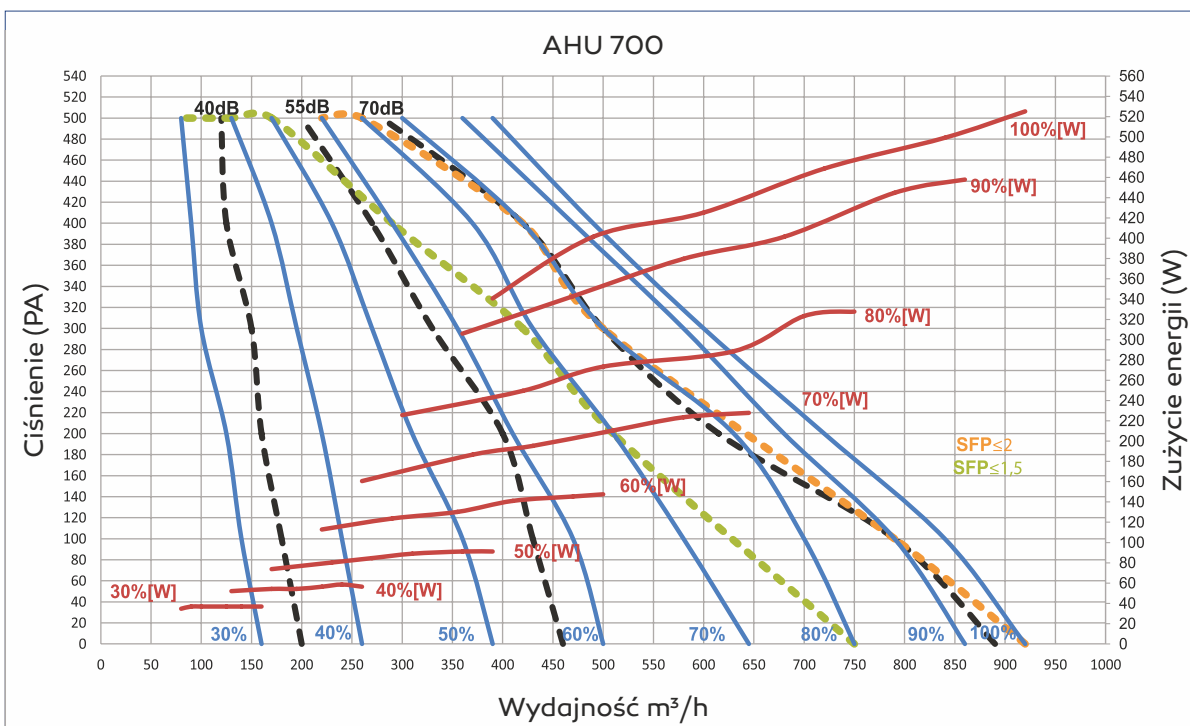
## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

## WYMIARY:

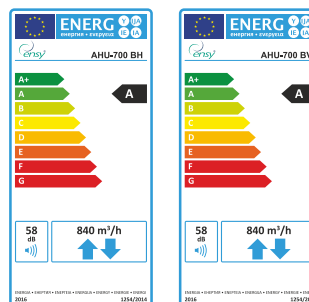
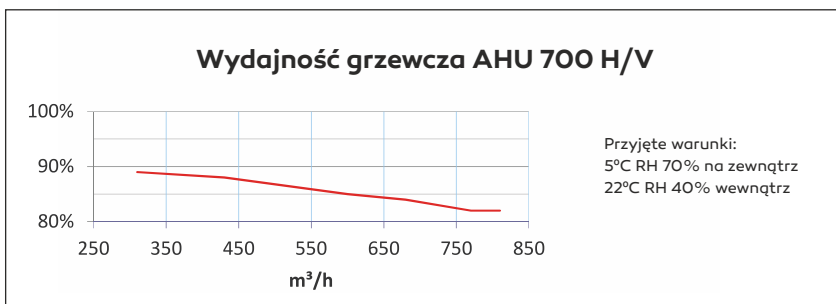
- wysokość: 790 mm
- szerokość: 1004 mm
- głębokość: 570 mm

Waga: 101 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów





# REKUPERATOR Z OKAPEM AHU 200 SLIM



# AHU 200 Slim

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej lub do **zabudowy meblowej** AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa KH / prawa KV  
 Wydajność maksymalna: 240 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 2-32 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

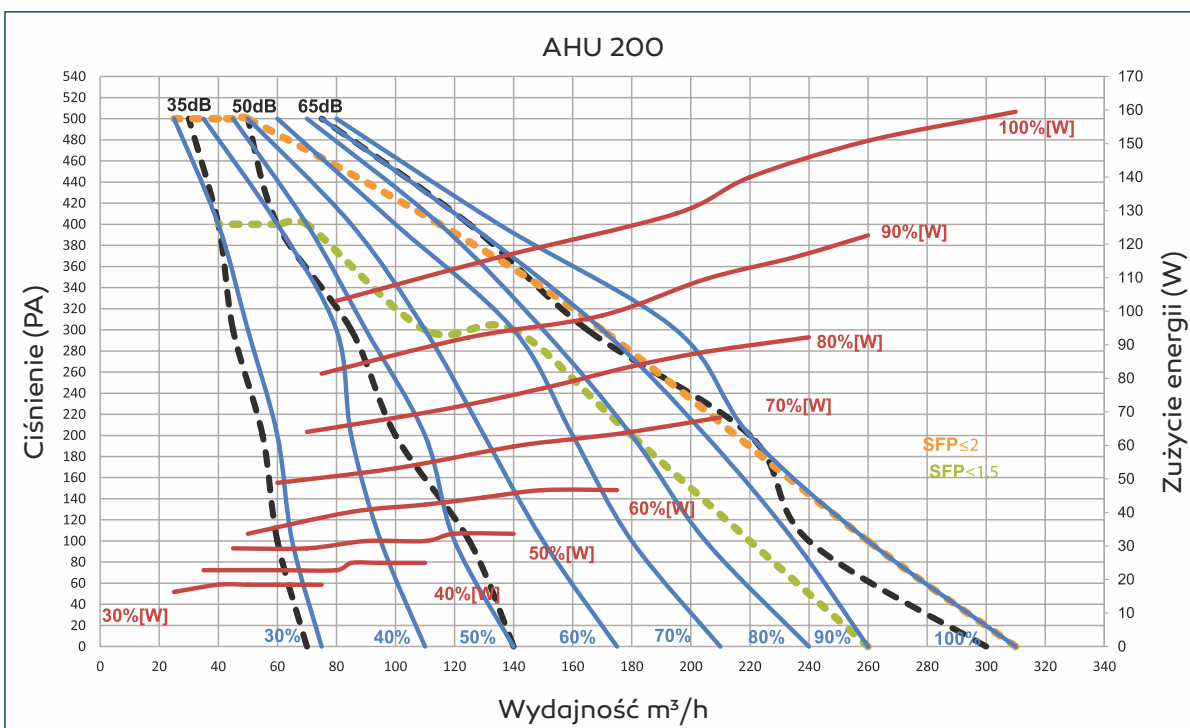
## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

## WYMIARY:

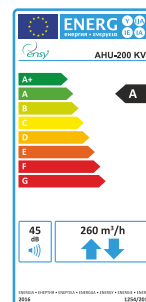
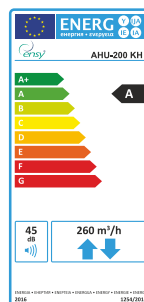
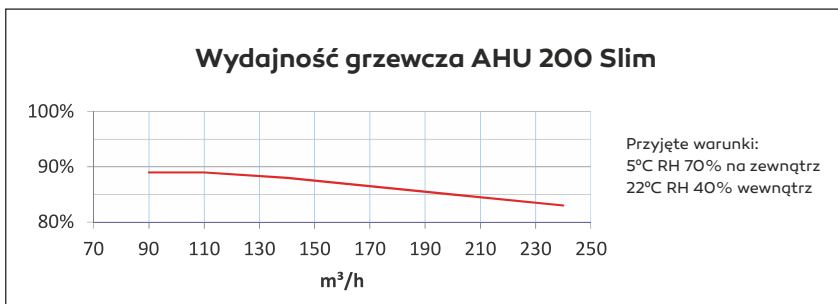
- wysokość: 748 mm
- szerokość: 600 mm
- głębokość: 481 mm

Waga: 47 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów





# REKUPERATORY SUFITOWE

AHU 300 • AHU 400



# AHU 300

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii sufitowej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa HV / prawa HH  
 Wydajność maksymalna: 220 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 3-35 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

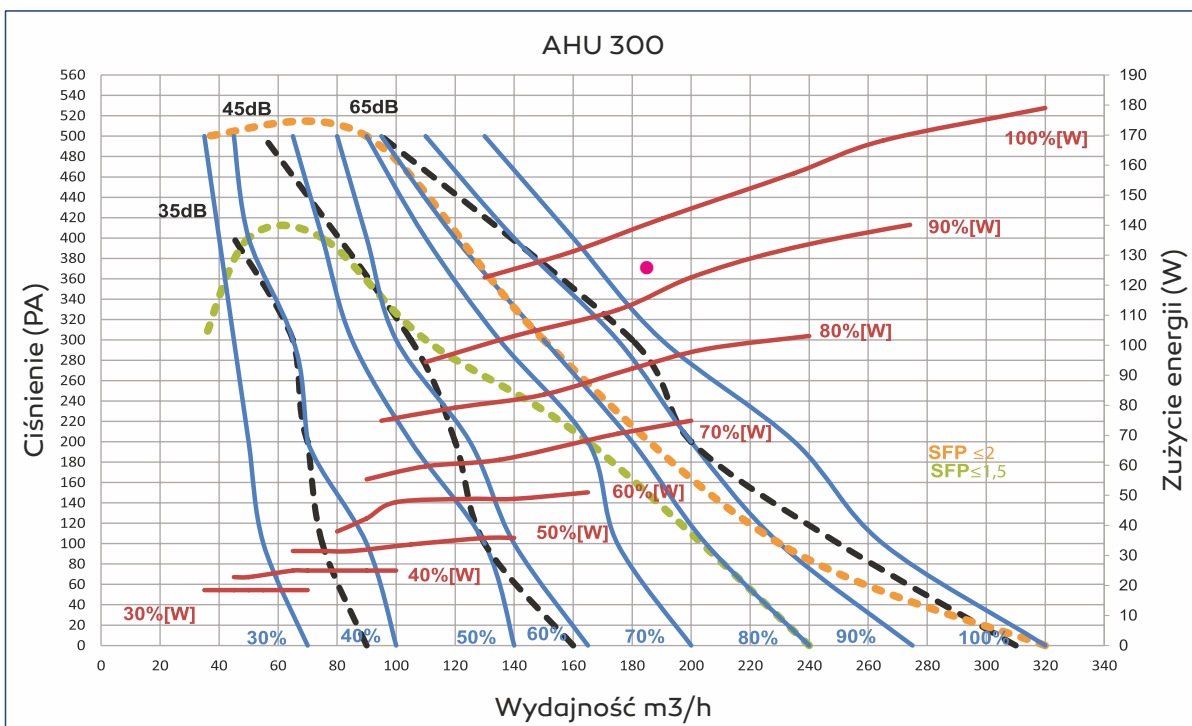
## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

## WYMIARY:

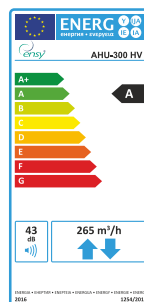
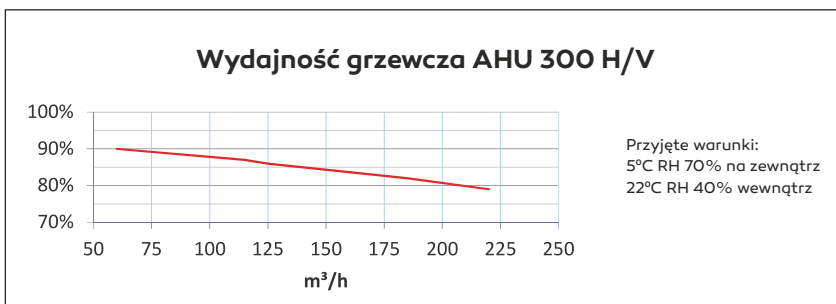
- wysokość: 520 mm
- szerokość: 290 mm
- głębokość: 1066 mm

Waga: 49,5 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów



# AHU 400

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii sufitowej AHU marki ENSY

## SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa HV / prawa HH  
 Wydajność maksymalna: 430 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 9-31 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7

## FUNKCJE DODATKOWE:

- sensor wilgotności: w standardzie
- sensor CO<sub>2</sub>: opcjonalnie
- moduł wifi: opcjonalnie
- podłączenie okapu: tak
- filtr z aktywnym węglem: opcjonalnie

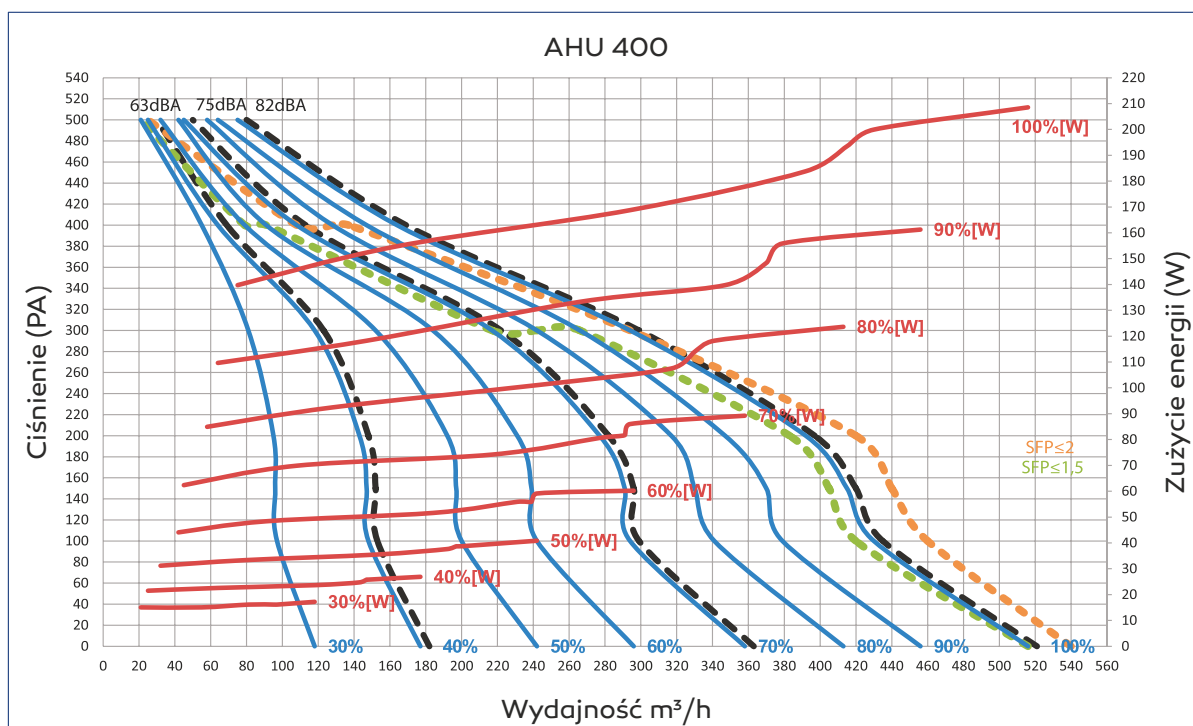
## ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych
  - łatwa wymiana i konserwacja

## WYMIARY:

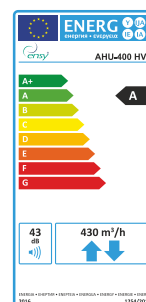
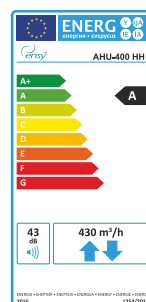
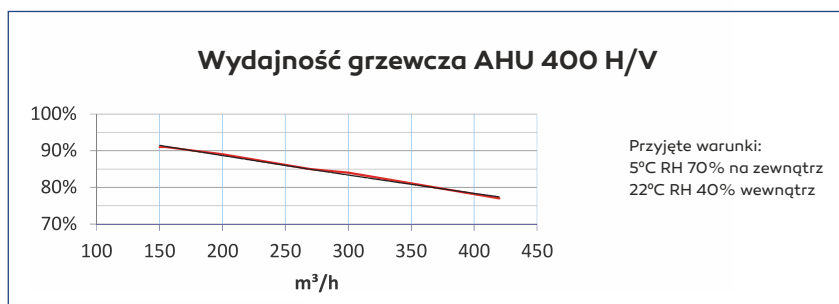
- wysokość: 653 mm
- szerokość: 343 mm
- głębokość: 1240 mm

Waga: 49,5 kg



Wartość SFP dotyczy obu wentylatorów

- Szybkość wentylatora
- - - Skala głośności dB (A)
- Zużycie energii dla obu wentylatorów



# AKCESORIA



## Moduł WiFi

Zapewnia sterowanie pracą rekuperatora za pomocą aplikacji na urządzeniu mobilnym (telefon lub tablet).



## Okap kuchenny

Możliwość podłączenia rekuperatora do dedykowanego okapu kuchennego dla jeszcze bardziej skutecznego i wydajnego działania.



## Filtr węglowy

Poza wszystkimi cechami standardowego przeciwpyłkowego filtra ENSY klasy F7, pochłania dodatkowo uciążliwe zapachy.



## Panel kontrolny

Praktyczne centrum sterowania regulujące pracę rekuperatora, zarówno w trybie manualnym jak i automatycznym, z możliwością umieszczenia w wybranym pomieszczeniu.



## Czujnik wilgotności

Reguluje pracę rekuperatora w zależności od poziomu wilgotności powietrza wewnątrz budynku.



## Czujnik CO<sub>2</sub>

Reguluje pracę rekuperatora w przypadku wykrycia zwiększonej ilości osób w danym pomieszczeniu.



## Czujnik ruchu

Uruchamia rekuperator po wykryciu obecności w danym pomieszczeniu.



## Czujnik gazu

Uruchamia rekuperator w trybie maksymalnej wymiany powietrza, wydalając gaz na zewnątrz



## Czujnik dymu

W razie pożaru, odcina dopływ energii do rekuperatora i zapobiega wymianie powietrza.





Producent innowacyjnych rozwiązań grzewczych i wentylacyjnych dla pomieszczeń mieszkalnych, komercyjnych oraz publicznych. Lider zrównoważonej wentylacji środowiskowej. Najwyższa jakość i wydajność od 1903 roku. Testowane w surowych norweskich warunkach!

[www.ensypolska.pl](http://www.ensypolska.pl)